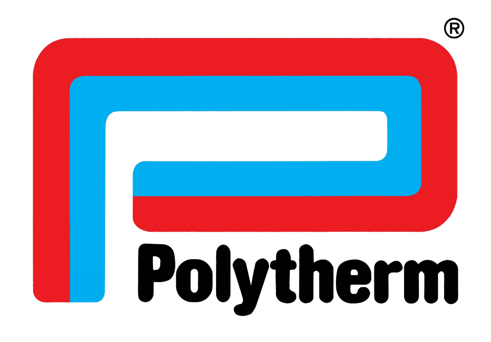





Fecha/Date: 02 de abril de 2014

FICHA TÉCNICA DE **ADITIVO ESTROTHERM ESPECIAL**

ADITIVO PARA MORTERO

MODO DE EMPLEO

La composición del mortero se hará según las indicaciones de la dirección facultativa o fabricantes de morteros industriales (específicos para calefacción por suelo radiante tipo CEMEX, etc).

A continuación describimos la composición del mortero recomendada según norma DIN 18560, parte 1+2 en unión con calefacción por suelo radiante para pavimentos pétreos, cerámicos y derivados recibidos con mortero.

Para pavimentos pegados (maderas, linoleos...)la proporción arena-cemento será la indicada por los fabricantes de los pavimentos, manteniendo siempre la proporción cemento-aditivo.

MATERIALES DE PARTIDA

Cemento: Pórtland con puzolana (CEM II/B-P32,5)
o Pórtland con ceniza volante (CEM II/B-V32,5)

Áridos: Arena de río (hasta 8 mm. de diámetro)
(DIN 1045)
de 0 a 4 mm (60-70%)
de 4 a 8 mm (30-40%)

Agua y aditivo: Estrotherm

Sucesión de la dosificación

Sucesión de la dosificación
(añadir con el mezclador en funcionamiento)
20 palas de arena de río.
1 saco de cemento de 35 kg.
aprox.12 A 17,5 litros de agua de dependiendo de la humedad de la arena.
1,75 litros de Estrotherm (Aditivo)
(es conveniente añadir el aditivo al agua de amasado)
Por m³ aprox.: 1350 Kg Arena, 300 Kg cemento,15 l. aditivo y entre 100 y 150 l. de agua dependiendo de la humedad de la arena.

A continuación dejar en funcionamiento el mezclador el tiempo necesario hasta conseguir una mezcla totalmente homogénea.

COMPOSICIÓN DEL MORTERO

Proporción cemento / arena = 1:4,5 en peso, por cada saco de cemento de 35Kg. se necesitan 160 Kg. de arena (aprox. 19-20 palas).

Relación agua / cemento = 1:2 por cada saco de cemento de 35 Kg. se necesitan 12 litros de agua (si la arena esta húmeda). La cantidad de agua necesaria depende directamente de la humedad de la arena y la fluidez del mortero. (La fluidez del mortero tiene que ser la indicada por la dirección facultativa y la suficiente para poder trabajar el mismo. Teniendo en cuenta que un exceso de fluidez reduce la resistencia mecánica. Si al echar la solera en la parte superior se queda agua o pasta muy fluida, la mezcla tiene un exceso de agua.(Reducir la proporción de la misma).

Proporción aditivo / cemento Estrotherm= 1:20.

INTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Se trata de una solución acuosa de un Melamin Sulfato-Polymero con aditivos. Contiene un elevado valor PH (10,5-12) y es soluble en agua.
Se debe evitar el contacto con la piel y los ojos, ya que puede producir enrojecimiento. En caso de producirse contacto lavar la zona afectada con abundante agua y acudir de inmediato al médico.
Recomendamos manejar el producto con gafas y guantes, así como emplear ropa de trabajo adecuada.

NOTA: Si se usa demasiada agua, esta fluye a la superficie y la resistencia del mortero disminuye.
(¡Aviso importante! Antes de realizar los solados, ver trabajos de solado de nuestro manual técnico.
= PROTEGER CONTRA HELADAS =)